

Wird diese Nachricht nicht richtig dargestellt, klicken Sie bitte [hier](#).



miControl® informiert:

Ausgabe Juli - 2024

Erkunden Sie die Funktionen unserer Antriebsregler: Die Besonderheit "Ereignis bei Wert" heute im Fokus!

In der heutigen Ausgabe unseres Infoblatts tauchen wir ein in die faszinierende Welt der Automatisierung und Prozessüberwachung.

Mahmoud Abouelamayem vom Support-Team stellt Ihnen die innovative Funktion "Ereignis bei Wert" vor und zeigt Ihnen, wie Sie mit dieser Funktion Ihre Abläufe standardisieren können. Stellen Sie sich vor, Sie könnten den Zustand eines beliebigen Parameters überwachen und automatisch ein maßgeschneidertes Ereignis auslösen - und das ganz ohne komplexe Programmierung (MPU).



Zusätzlich können Sie durch den Einsatz dieser Funktion Ihre Kosten senken, indem Sie ineffiziente Prozesse eliminieren und Ressourcen optimal nutzen. Weitere Informationen zur MPU-Programmierung (SPS-Funktionalität) finden Sie im Newsletter [Ausgabe Juli 2023](#). Lassen Sie sich inspirieren und erfahren Sie, wie Sie Ihre Prozesse mühelos optimieren und Zeit sowie Ressourcen sparen können.

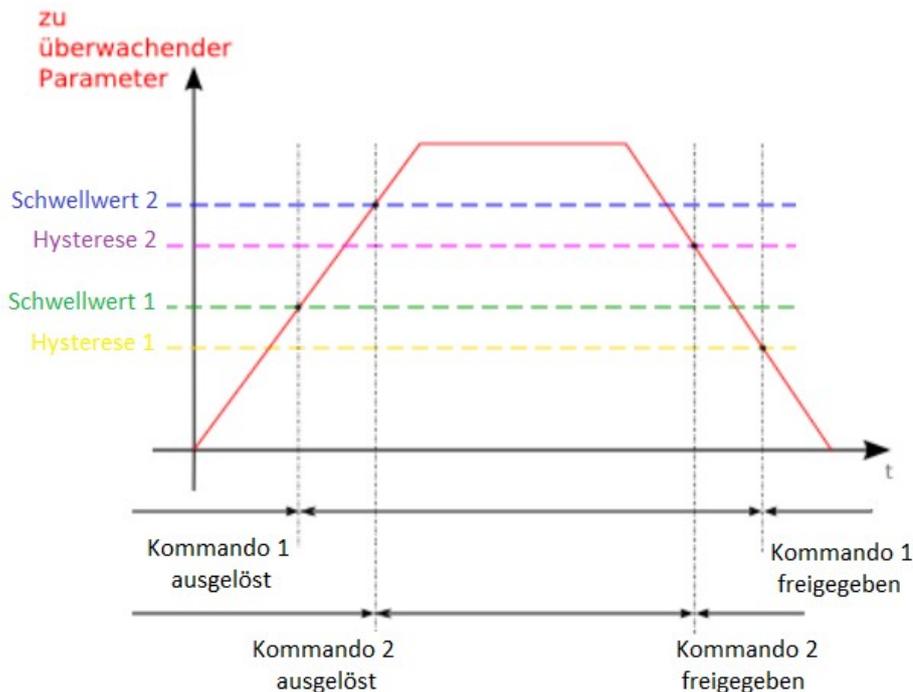
Funktionsweise und Optionen

Für die Überwachung des Parameters können bis zu zwei Schwellwerte definiert werden. Sobald einer dieser Schwellwerte überschritten wird, kann ein frei wählbares Gerätekommando ausgeführt werden. Zu den möglichen Gerätekommandos gehören:

- Fehler löschen
- Quick-Stop / Halt
- Endstufe sperren
- Frei definierbaren Fehlercode generieren (und den Regler damit in den Fehlerzustand versetzen)
- Sollwert ändern (Drehzahl, Strom, Position)
- u.v.m. (siehe Gerätekommandos entsprechend der Beschreibung in mcManual -> Parameter 3000.01)

Um ein wiederholtes Ausführen eines Kommandos zu vermeiden, kann eine Hysterese definiert werden. Ein neues Kommando wird erst dann wieder

ausgelöst, wenn der Hysteresewert unterschritten und der Schwellwert erneut überschritten wurde.



Anwendungsbeispiele aus der Praxis

Die Funktion "Ereignis bei Wert" bietet zahlreiche Möglichkeiten, um Ihre Prozesse individuell und effizient zu gestalten. Hier sind einige Beispiele, wie Sie diese Funktion in der Praxis nutzen können.

1. Überwachung der Position zur Umsetzung eines kundenspezifischen Fahrprofils

Ein beliebiges Fahrzeug fährt z.B. mit maximaler Drehzahl los. Beim Überschreiten des ersten Positions-Schwellwerts wird die Drehzahl auf den Wert X reduziert. Wird der zweite Schwellwert überschritten, kann die Drehzahl wieder erhöht, weiter reduziert oder ein Halt ausgelöst werden.

2. Überwachung der einzelnen Statusbits (Statusregister 3002.00h) und Signalisierung der Zustände über einen digitalen Ausgang

Das Statusregister informiert darüber, ob eine eingestellte Grenze erreicht wurde (z.B. Strom-, Drehzahl- oder Positionsbegrenzung). Abhängig vom Status des jeweiligen Bits ("high" oder "low") kann diese Information auf einen digitalen Ausgang übertragen werden. Dieser kann zur Signalisierung (z.B. durch ein Leuchtmittel) oder zur Auslösung weiterer Aktionen (z.B. Schalten eines Relais) verwendet werden.

Die Funktion "Ereignis bei Wert" eröffnet Ihnen eine neue Welt zur Prozessautomatisierung. Ihren kreativen Ideen sind dabei nahezu keine Grenzen gesetzt. Entdecken Sie völlig neue Anwendungsmöglichkeiten, die Ihre Arbeitsabläufe revolutionieren und vor allem standardisieren können. Ihre Prozesse werden so nicht nur effizienter, sondern auch sicherer. In unserem mcManual finden Sie detaillierte Beschreibungen der zugehörigen Parameter im Bereich 301A.00h bis 301A.13h.

Für weitere Informationen oder Unterstützung steht Ihnen unser engagiertes Support-Team unter support@miconrol.de gerne zur Verfügung. Lassen Sie uns gemeinsam die Zukunft Ihrer Automatisierung gestalten.



Kontakt zum Newsletter:

Vertrieb

Tel.: +49 (3379) 312 59 - 20

vertrieb@miControl.de

[Folgen Sie uns auf LinkedIn](#) | [Folgen Sie uns auf Xing](#)

Wenn Sie diese E-Mail (an: unknown@noemail.com) nicht mehr empfangen möchten, können Sie diese [hier abbestellen](#).

Impressum:

miControl GmbH

Chausseestraße 34 / 14979 Großbeeren (Diedersdorf)

Tel.: +49 3379 312 59 - 0

Fax: +49 3379 312 59 - 19

E-Mail: info@miControl.de

[Zur Homepage](#)

HRB 18352 P Amtsgericht Potsdam

Geschäftsführer: Piotr Wojcik und Dariusz Parma

USt.-IdNr. DE241403508