

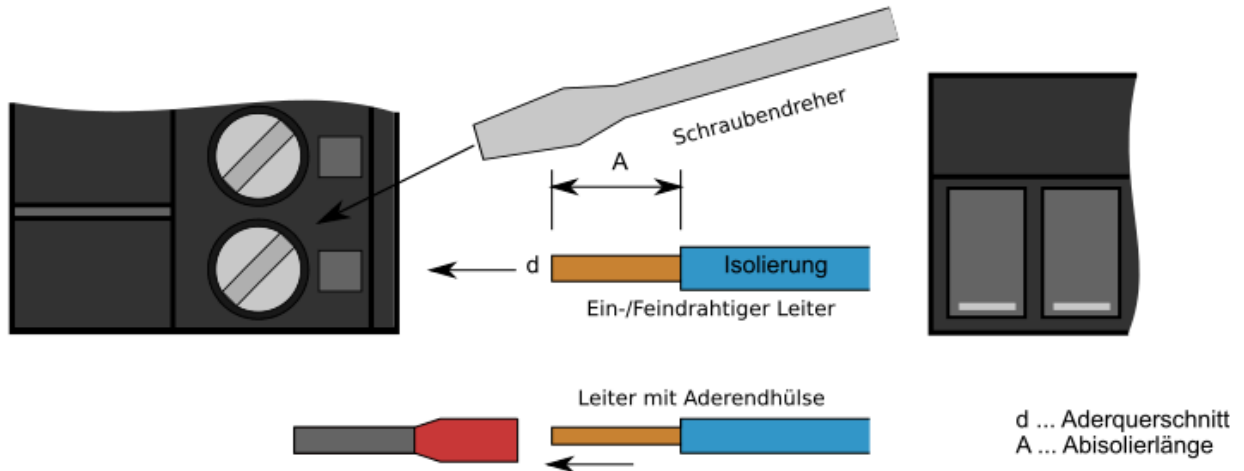


Um den Motor mit Nennstrom zu betreiben, müssen die Querschnitte der Verbindungskabel an den jeweiligen Betriebsstrom nach gültigen nationalen Normen ausgelegt werden.
Für die Nennwerte des Gerätes müssen die maximal möglichen Querschnitte der Steckverbinder eingesetzt werden.
Eine minimale Leitungslänge von 20cm muss eingehalten werden.

Verarbeitung der Schraubklemmen Weidmueller BLZP 5.0HC

Die Antriebsregler verwenden Steckverbinder mit Schraubtechnik für die Leistungsseite

Die folgende Übersicht zeigt, welche Leiterquerschnitte mit dem Steckverbinder verwendet werden können:



Klemme	Bezeichnung Art.-Nr.	Spitzenstrom	Klemmbereich (Querschnitt d) mm ²				Abisolierlänge mm
			eindrätzig H05(07)V- U	feindrätzig H05(07)V- K	feindrätzig mit AEH	feindrätzig mit AEH und Kunststoffkragen	
X1	BLZP 5.00HC/04/180 1955550000	21 A	0,2 ... 4	0,2 ... 4	0,2 ... 4	0,2 ... 2,5	7
X7	BLZP 5.00HC/03/180 1955560000	21 A	0,2 ... 4	0,2 ... 4	0,2 ... 4	0,2 ... 2,5	7

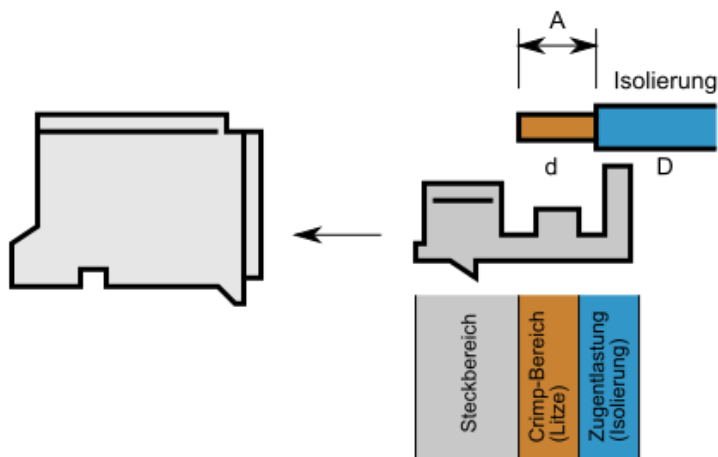


Achten Sie darauf, dass die Adern korrekt auf den abisolierten Teil des Leiters und nicht auf die Isolierung geklemmt sind.

Weitere Information finden Sie unter www.weidmueller.com.

Verarbeitung der Crimp-Steckverbinder JST PHD-Serie

Die folgende Übersicht zeigt, welche Leiterquerschnitte mit dem Steckverbinder der I/O verwendet werden können:



d ... Aderquerschnitt
 D ... Durchmesser der
 Isolierung
 A ... Abisolierlänge

Klemme	Bezeichnung / Art.-Nr.	Leiterquerschnitt d [AWG] [mm ²]	Max. Isolationsquerschnitt D [mm]	Abisolierlänge A [mm]
X2	- Crimp housing - PHDR-14VS - Crimp contact - SPHD-002T-P0.5L - Crimp tool - WC-240	AWG 24 ... 30 0,05 ... 0,22	1,5	~1,5 ... 2

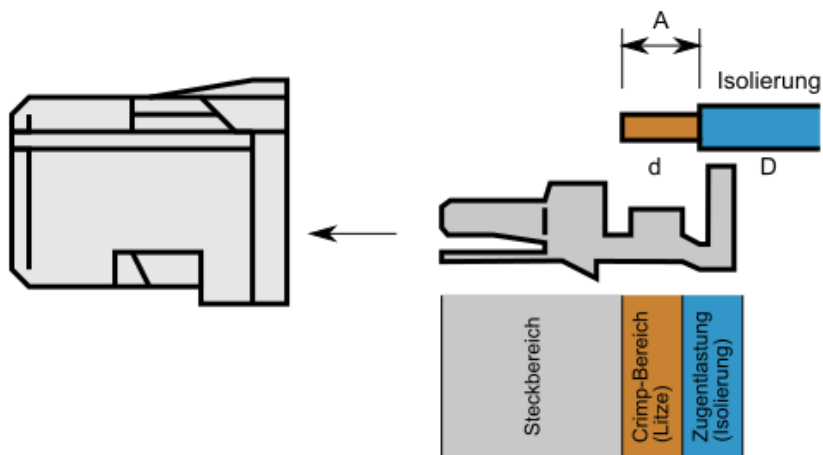


Die Verwendung nicht vom Hersteller spezifizierter Werkzeuge kann die Zuverlässigkeit der Crimp-Verbindung bis hin zum Ausfall beeinträchtigen.

Weitere Information finden Sie unter www.jst.com.

Verarbeitung der Crimp-Steckverbinder JST PA-Serie

Die folgende Übersicht zeigt, welche Leiterquerschnitte mit den Steckverbinder der PA-Serie verwendet werden können:



d ... Aderquerschnitt
 D ... Durchmesser der
 Isolierung
 A ... Abisolierlänge

Klemme	Bezeichnung / Art.-Nr.	Leiterquerschnitt d [AWG] [mm ²]	Max. Isolationsquerschnitt D [mm]	Abisolierlänge A [mm]
X3	- Crimp housing - PAP-02V-S - Crimp contact - SPHD-001T-P0.5 - Crimp tool - WC-610	AWG 22 ... 26 0,13 ... 0,33	1 ... 1,5	~1,5 ... 2
X4	- Crimp housing - PAP-13V-S - Crimp contact - SPHD-001T-P0.5 - Crimp tool - WC-610	AWG 22 ... 26 0,13 ... 0,33	1 ... 1,5	~1,5 ... 2

X5	- Crimp housing - PAP-03V-S - Crimp contact - SPHD-001T-P0.5 - Crimp tool - WC-610	AWG 22 ... 26 0,13 ... 0,33	1 ... 1,5	~1,5 ... 2
X6	- Crimp housing - PAP-05V-S - Crimp contact - SPHD-001T-P0.5 - Crimp tool - WC-610	AWG 22 ... 26 0,13 ... 0,33	1 ... 1,5	~1,5 ... 2



Die Verwendung nicht vom Hersteller spezifizierter Werkzeuge kann die Zuverlässigkeit der Crimp-Verbindung bis hin zum Ausfall beeinträchtigen.

Weitere Information finden Sie unter www.jst.com.