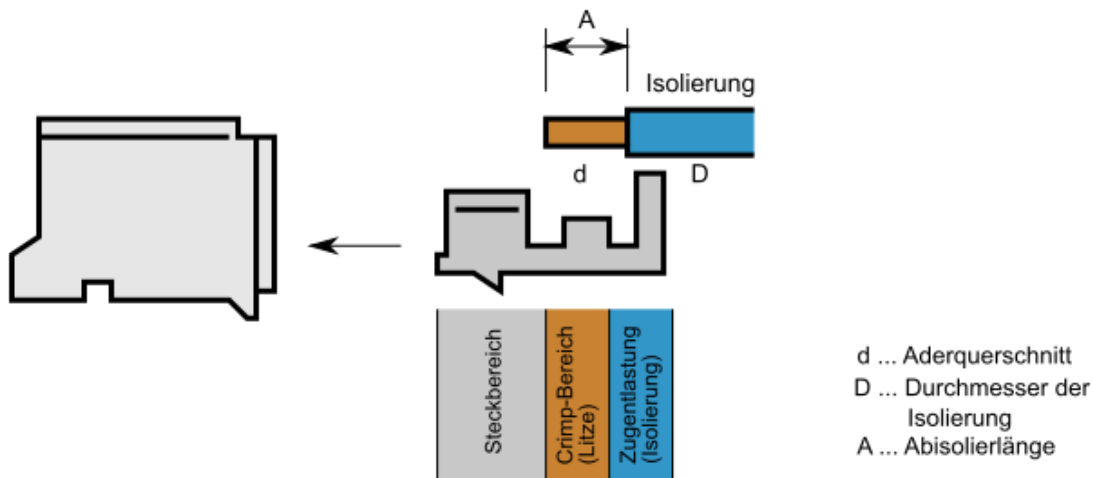




Um den Motor mit Nennstrom zu betreiben, müssen die Querschnitte der Verbindungskabel an den jeweiligen Betriebsstrom nach gültigen nationalen Normen ausgelegt werden.
Für die Nennwerte des Gerätes müssen die maximal möglichen Querschnitte der Steckverbinder eingesetzt werden.
Eine minimale Leitungslänge von 20cm muss eingehalten werden.

Verarbeitung der Crimp-Steckverbinder JST PH-Serie

Die folgende Übersicht zeigt, welche Leiterquerschnitte mit dem Steckverbinder der I/O verwendet werden können:



Klemme	Bezeichnung / Art.-Nr.	Leiterquerschnitt d [AWG] [mm ²]	Max. Isolationsquerschnitt D [mm]	Abisolierlänge A [mm]
X1	- Crimp housing - PHR-15 - Crimp contact - SPH-002T-P0.5L - Crimp tool - WC-240	AWG 24 ... 30 0,05 ... 0,22	1,5	~1,5 ... 2



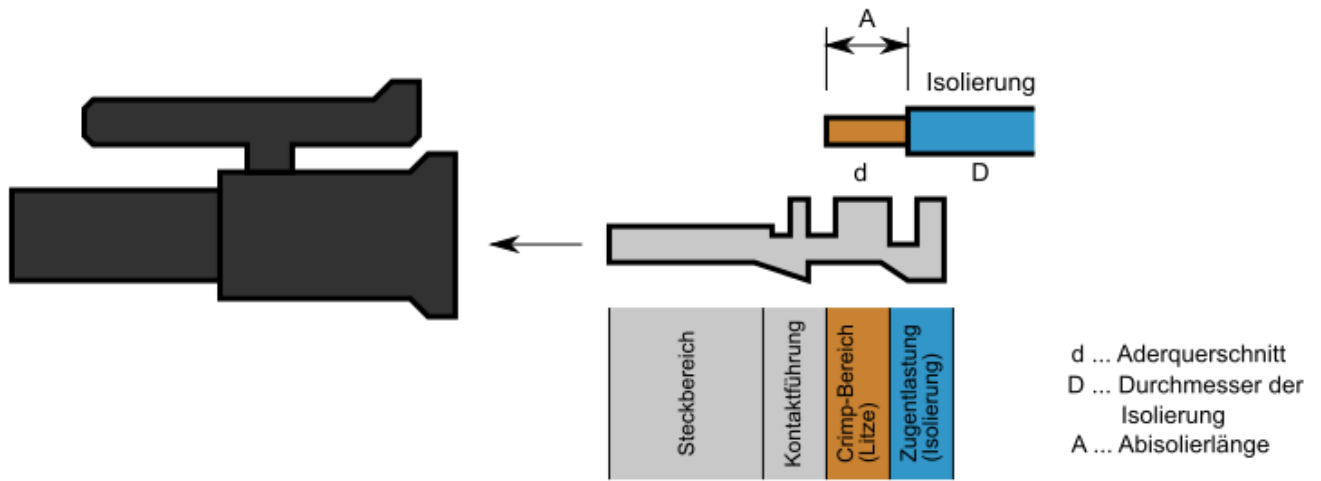
Die Verwendung nicht vom Hersteller spezifizierter Werkzeuge kann die Zuverlässigkeit der Crimp-Verbindung bis hin zum Ausfall beeinträchtigen.

Weitere Information finden Sie unter www.jst.com.

Verarbeitung der Crimp-Steckverbinder MOLEX Microfit 3.0

Die Antriebsregler verwenden Steckverbinder mit Crimptechnik für die I/O und die Leistungsseite. Die folgende Übersicht zeigt, welche Leiterquerschnitte mit dem Steckverbinder der Leistungsseite verwendet werden können.

Die folgende Übersicht zeigt, welche Leiterquerschnitte mit dem Steckverbinder verwendet werden können:



Klemme	Bezeichnung / Art.-Nr.	Leiterquerschnitt d [AWG] [mm ²]	Max. Isolationsquerschnitt D [mm]	Abisolierlänge A [mm]
X2	- Crimp housing - 43645-0500 - Crimp contact - 43030-0001 - Crimp tool - 63819-0000	AWG 20 ... 24 0,2 ... 0,519	1,85	~2,54 ... 2,92



Die Verwendung nicht vom Hersteller spezifizierter Werkzeuge kann die Zuverlässigkeit der Crimp-Verbindung bis hin zum Ausfall beeinträchtigen.

Weitere Information finden Sie unter www.molex.com.